

# وبنگار نساجی امروز



وبنگار  
نساجی

تهیه و تنظیم: مینا بیانی

مهر ۹۲

www.ITMA.co

اخبار و رویدادهای صنایع نساجی ایران به نقل از پورتال اینترنتی نساجی امروز

## مشاور رئیس اتحادیه پوشاک کشوری خبر داد: راهاندازی بایگانی مصور در اتحادیه پوشاک



اتحادیه صنف تولیدکنندگان و فروشندگان پوشاک تهران بایگانی مصور راهاندازی می‌کند. مهدی محمودی مشاور رئیس اتحادیه صنف پوشاک کشوری با اعلام این خبر به هنرانلاین گفت: یکی از مأموریت‌های اتحادیه پوشاک در راستای دانش‌بنیان شدن و فعالیت‌های هوشمند در

عرصه دانش و آگاهی، حداکثر بهره‌گیری از فن‌آوری‌های روز دنیا به خصوص فن‌آوری آی‌تی است. وی ادامه داد: در همین راستا اتحادیه صنف تولیدکنندگان و تولیدکنندگان پوشاک تهران جهت احترام به حقوق و زمان مراجعین و اعضای محترم و همچنین ارائه خدمات صحیح‌تر و سریع‌تر به اعضا اقدام به راهاندازی اولین بایگانی مصور نموده است. مشاور رئیس اتحادیه صنف پوشاک کشوری افزود: در این فرایند تمام مدارک و مستندات مورد نیاز اعضا اسکن شده و در قالب فایل بایگانی می‌شود. محمودی در پایان تصریح کرد: دسترسی سریع به مستندات و مدارک اعضای محترم، جلوگیری از بروز اتفاقاتی از قبیل مفقود شدن مدارک، امکان جست و جوی سریع و راحت در مستندات، جلوگیری از کاغذبازی در ادارات و جلوگیری از صرف هزینه‌های گزاف جهت بایگانی و مستندسازی مدارک از مزایای این طرح است.

## دستگاه اندازه‌گیری فیبر خام و الیاف نامحلول در شوینده‌ها ساخته شد



رییس شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان از طراحی و ساخت دستگاه اندازه‌گیری فیبر خام و الیاف نامحلول در شوینده خنثی (ADF) و شوینده اسیدی (ADF) توسط شرکت دانش بنیان مستقر در این شهرک خبر داد.

به گزارش ایسنا دکتر محمود شیخ‌زین

الدین با اعلام این خبر گفت: دستگاه اندازه‌گیری فیبر خام و الیاف نامحلول در شوینده خنثی (ADF) و شوینده اسیدی (ADF) با استفاده از امکانات داخلی و با کیفیت خوب طراحی و ساخته

## بررسی بازار ژئوتکستایل در جهان



ارزش بازار جهانی ژئوتکستایل به ۶,۴ میلیارد دلار در سال ۲۰۱۸ خواهد رسید. به گزارش خبرگزاری موج، براساس جدیدترین اطلاعات به دست آمده از بازار انواع ژئوتکستایل از جمله بی‌بافت، بافته شده و حلقوی مورد مصرف برای تقویت جاده و زه‌کشی برای جلوگیری از فرسایش خاک،

پیش بینی می‌شود که تولید این محصول که در سال ۲۰۱۱ به ارزش ۳/۲ میلیارد دلار بوده با ۱۰/۳ درصد رشد ترکیبی سالیانه به ۶/۴ میلیارد دلار در سال ۲۰۱۸ برسد.

تقاضا برای ژئوتکستایل در سال ۲۰۱۱ معادل با ۱,۹۰۴ میلیون مترمربع بود و پیش بینی می‌شود که این مقدار با رشد ترکیبی سالیانه معادل با ۸,۶ درصد به مقدار ۳,۳۹۸,۴ میلیون مترمربع در سال ۲۰۱۸ برسد. انتظار می‌رود افزایش تقاضای ژئوتکستایل های تقویت کننده جاده به خصوص از طرف کشورهای عضو BRIC (برزیل، روسیه، هند و چین) محرک برای تولید این نوع ژئوتکستایل در پنج سال آینده باشد.

اما پیش بینی می‌شود نوسان در قیمت مواد اولیه مورد استفاده در تولید ژئوتکستایل مانند پلی پروپیلین و پلی استر اثر سوئی در بازار این محصول در دوره‌ی پیش بینی شده داشته باشد. علاوه بر این فقدان استانداردهای لازم برای این محصول در کشورها به عنوان یک چالش عمده برای شرکت کنندگان در بازار قلمداد می‌شود.

در میان انواع تولیدات، ژئوتکستایل‌های بی‌بافت بیشترین متقاضی (بالغ بر ۶۰ درصد از کل تقاضاها) را در سال ۲۰۱۱ داشتند.

انتظار می‌رود ژئوتکستایل‌های بافته شده رشد قابل توجهی را در دوره‌ی پیش بینی شده داشته باشد. تقویت کننده‌های جاده به دلیل کاربرد زیاد آنها در سال ۲۰۱۱ بالغ بر ۱,۵۰۲,۸ میلیارد دلار تولید شده است. تقاضای جهانی ژئوتکستایل تحت سلطه آسیا قرار دارد به طوری که ۴۱ درصد از حجم کل تقاضای جهانی در سال ۲۰۱۱ متعلق به این قاره است. پیش بینی می‌شود درآمد حاصل از ژئوتکستایل توسط اروپا در سال ۲۰۱۸ به ۱,۶۴۷,۷ میلیون دلار برسد در حالی که سود بازار آمریکای شمالی با رشد ترکیبی سالیانه‌ی معادل با ۹/۹ درصد از سال ۲۰۱۲ تا سال ۲۰۱۸ همراه خواهد بود.

شرکت‌های اصلی تولید کننده‌ی ژئوتکستایل - Office Mac، NAUE، Royal TenCate، caferri هستند.



دبیر خانه کارگر استان تهران از تعدیل یک سوم کارگران کارخانه بافندگی پاکان طی یک سال گذشته خبر داد. اسماعیل حق پرستی با بیان اینکه تولید در این کارخانه با رکود مواجه شده است، به این کارخانه گفت: از مجموع ۲۵۰ کارگر شاغل در این واحد تولیدی ۱۶۰ کارگر آن در یکسال

گذشته به سبب افزایش مشکلات اقتصادی به مرور تعدیل شده‌اند.

او با بیان اینکه این کارخانه هم اکنون با حداقل نیروی کار در حال تولید است افزود: از مجموع کارگران باقی مانده این واحد تولیدی، حدود ۴۸ کارگر آن در شرف بازنشستگی با مشاغل سخت و زیان آور هستند.

این فعال کارگری با یادآوری اینکه در حال حاضر تولید با مسائلی همانند قیمت تمام شده بالا، قوانین و مقررات دست و پاگیر، نوسانات نرخ ارز و... مواجه است گفت: آثار مخرب این محدودیت‌ها بر صنایع نساجی به راحتی مشهود است.

حق پرستی تصریح کرد: اگر دولت تسهیلات لازم را برای پرداخت حق سنوات و خرید مواد اولیه برای واحدهای نساجی و بافندگی فراهم نماید این واحدها می‌توانند مجدداً پویایی خود را به دست خواهد آورد.

او همچنین در این زمینه اضافه کرد: اگر دولت نقدینگی مورد نیاز جهت خرید مواد اولیه را برای واحدهای نساجی دچار بحران فراهم کند این کارخانه‌ها با استفاده بهینه از امکانات بالقوه و ماشین آلات موجود خود خواهند توانست سود دهی بسیار خوبی را به همراه داشته باشند.

اودر خاتمه با بیان اینکه کارگران باقی مانده نساجی پاکان به سبب قرار دادی بودن شغلشان امنیت شغلی ندارند، اظهار داشت: عدم توجه به صنایع نساجی و بافندگی، که دامنه و حجم وسیعی از نیروی انسانی کشور را به خود اختصاص داده است، موجب می‌شود این صنعت که به مراتب آسیب پذیرتر از سایر صنایع است هر چه سریعتر احیاء شود.

#### پذیرش دانشجوی مهندسی نساجی؛ بدون آزمون



به گزارش نساجی امروز، دانشگاه آزاد اسلامی (واحد قائم‌شهر) در مقاطع کاردانی و کارشناسی (پیوسته و ناپیوسته) از میان دیپلمه‌های کلیه رشته‌های نظام قدیم، نظام جدید، فنی و حرفه‌ای و کاردانش در رشته مهندسی نساجی، بدون آزمون، دانشجو می‌پذیرد.

شرایط تحصیل:

۱- شروع ترم مهرماه سالجاری

۲- ارائه دروس حتی المقدور عصرها

۳- شرایط پرداخت شهریه به صورت اقساط همراه با وام‌های کوتاه‌مدت و بلندمدت بدون بهره علاقه‌مندان جهت ثبت نام اولیه می‌توانند به سایت [www.azmoon.org](http://www.azmoon.org) مراجعه نمایند و با تلفن‌های ۰۲۱۴۵۰۴۵-۲۱۴۵۰۴۵ (آقای قاسمی) و ۰۹۱۱۱۲۴۵۵۳۷ تماس حاصل نمایند. لازم

شده و در اداره کل ثبت شرکت‌ها و مالکیت‌های صنعتی ایران به ثبت رسیده است. وی با بیان اینکه این دستگاه دارای تاییدیه از سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران است، افزود: تعیین اجزای فیبری (شامل سلولز، همی سلولز و لیگنین) و تعیین سهم پروتئین متصل به دیواره سلولی و بخش فیبری خوراک در مواد غذایی انسان و دام از کاربردهای مهم این دستگاه است.

رییس این مرکز علم و فناوری ادامه داد: برای انجام آزمایش، لازم است نمونه مورد نظر در کیسه‌های مخصوص و با قطر منافذ ۳۰ میکرومتر و ابعاد ۳ در ۴ سانتی متر بسته بندی شود. وی در ادامه با بیان اینکه تعداد ۲۴ کیسه حاوی نمونه‌های مورد نظر در دستگاه قرار داده می‌شود، اضافه کرد: براساس هدف آزمایش، محلول‌های شوینده خنثی و یا اسیدی در مخزن دستگاه ریخته شده و مابقی مراحل براساس روش آزمایش مربوطه پیگیری و اجرا می‌شود.

شیخ زین الدین عنوان کرد: پس از اتمام کار می‌توان، اجزای فیبری حل نشده در مواد شوینده را اندازه گیری کرد و در صورتی که هدف بررسی تعیین سهم پروتئین متصل به اجزای فیبری خوراک باشد، در مواد باقیمانده کیسه‌ها می‌توان، درصد نیتروژن را اندازه گیری کرد.

به گفته رییس شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، افزایش دقت و صحت نتایج آزمایش‌ها در مقایسه با روش‌های دستی، کاهش هزینه اجرای آزمایش به دلیل قابلیت آنالیز ۲۴ نمونه در هر نوبت، کاهش خطرات کار با مواد شیمیایی و اسید، سادگی کار با دستگاه و انجام آزمایش‌ها، وزن کم دستگاه و امکان جابجایی راحت آن و قیمت بسیار مناسب (پنج برابر کمتر از نمونه مشابه خارجی) از مهمترین ویژگی‌های این دستگاه است.

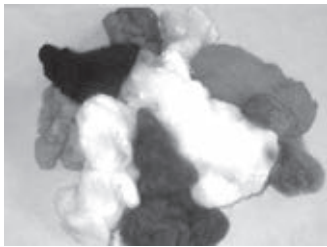
#### مدیر زراعت جهاد کشاورزی مازندران: خرید توافقی پنبه محلوج در مازندران آغاز شد



مدیر زراعت سازمان جهاد کشاورزی مازندران، از خرید توافقی پنبه محلوج به ازای هر کیلوگرم ۶۵ هزار ریال خبر داد. به گزارش تسنیم، حسن عنایتی اظهار کرد: کار تصفیه و شش توسط کارخانه پنبه پاک کنی مازندران آغاز شده است. وی، مقدار وش وارده به کارخانه فوق را بالغ بر ۸۰ هزار کیلوگرم، وش تصفیه شده ۳۰ هزار کیلوگرم، موجودی را ۵۰ هزار کیلوگرم، موجودی پنبه محلوج ۴۵ عدل و تخم پنبه را ۱۵۱ هزار کیلوگرم اعلام کرد. عنایتی گفت: وش استحصالی به ازای هر کیلوگرم ۲۵ هزار ریال، پنبه محلوج به ازای هر کیلوگرم ۶۵ هزار ریال به صورت توافقی خریداری و تخم پنبه نیز به ازای هر کیلوگرم ۱۳ هزار ریال توسط تجار به فروش می‌رسد.

#### دبیر خانه کارگر استان تهران؛ بافندگی پاکان با حداقل نیروی کار فعال است

از مجموع ۲۵۰ کارگر شاغل در بافندگی پاکان، ۱۶۰ کارگر آن در یکسال گذشته به سبب افزایش مشکلات اقتصادی به مرور تعدیل شده‌اند/ هم اکنون حدود ۴۸ کارگر این کارخانه در شرف بازنشستگی با مشاغل سخت و زیان آور هستند.



استفاده مناسب از آن در تمامی زمینه‌ها وجود نداشته باشد. الیاف و نخ‌های پلی پروپیلن قابل رنگ‌رزی با روش‌های مرسوم مورد استفاده در صنعت نساجی نیستند. مشکل فوق در این واقعیت نهفته است که زنجیره پلی پروپیلن فاقد گروه‌های قطبی یا گروه‌های فعال واکنشگر است. ضمن اینکه

به علت طبیعت کریستالی پلی پروپیلن نفوذ رنگینه (Dye) به درون زنجیره پلیمری با مشکل مواجه می‌شود.

در حال حاضر، روش مرسوم رنگ کردن الیاف پلی پروپیلن، تکنیک رنگ‌رزی توده (Mass Coloration) است. مطلب قابل توجه این است که اگرچه این روش در رنگ‌رزی گستره وسیعی از محصولات همچون کف پوش‌ها، مشمع‌ها و ظروف پلی پروپیلنی مورد استفاده است، اما محدودیت فام‌های رنگی موجود و ناگزیری از تولید حجم زیادی از لیف با یک نوع رنگ و عدم امکان استفاده مجدد از ضایعات این لیف رنگی، استفاده از تکنیک فوق را با محدودیت مواجه کرده است.

در دهه‌های اخیر تولید الیاف پلی پروپیلن قابل رنگ‌رزی به وسیله رنگینه‌ها به یک چالش بزرگ در صنایع پلیمر و نساجی تبدیل شده است. در این راستا رویکردهای متفاوتی مانند استفاده از آلیاژها، کولپلیمرها و آماده‌سازی با استفاده از پلاسما و... مورد مطالعه قرار گرفته است. با این وجود، یکی از جدیدترین رویکردها در این زمینه اختلاط پلی پروپیلن با نانوذرات آلی و معدنی مناسب است. این نانوذرات در حالت مذاب در داخل ماتریس پلی پروپیلن قرار داده می‌شوند و انتظار می‌رود مسیرهایی برای عبور رنگینه و نیز مکان‌هایی برای جذب آن در توده پلیمر ایجاد کنند. در این پژوهش، اصلاح خواص رنگ‌رزی الیاف پلی پروپیلن از طریق اختلاط مذاب با نانوذرات خاک رس مورد بررسی قرار گرفته است. جهت دستیابی به آمیزه‌های پلیمری سازگار، از پلی پروپیلن پیوند زده شده با مالئیک انیدرید (PP-g-MA) به عنوان سازگارکننده استفاده شده است.

دکتر سیامک مرادیان، عضو هیات علمی دانشگاه صنعتی امیرکبیر با بیان اینکه تولید پلی پروپیلن قابل رنگ‌رزی هدف اصلی این تحقیقات بوده است، افزود: در این تحقیقات با دنبال کردن این هدف به نتایج مطلوبی رسیدیم. نتایج این پژوهش نشان دهنده افزایش میزان برداشت رنگینه به وسیله آمیزه‌های پلی پروپیلن/نانوذره خاک رس Closite 15A رنگ‌رزی شده با رنگینه‌های دیسپرس، با افزایش درصد نانوذره به صورت خطی است که به دلیل ایجاد مسیرهایی برای عبور رنگینه از طریق پخش مناسب نانوذرات خاک رس در توده پلی پروپیلن صورت گرفته است. نتایج بررسی میزان ثبات نوری و شستشویی نانوکامپوزیت‌های تهیه شده پس از رنگ‌رزی میزان قابل قبولی را گزارش می‌دهند و نیز بررسی خواص کنششی و مکانیکی آمیزه‌ها نشان دهنده افزایش استحکام آنها در اثر اختلاط با مقادیر مناسب نانوذره است.

این مقاله حاصل یک طرح صنعتی مشترک مابین شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی و دانشگاه صنعتی امیرکبیر است که خود در برگیرنده سه پروژه دکتری و یک پروژه کارشناسی ارشد بوده است. همچنین این پژوهش به صورت اختراع با شماره ۷۳۱۷۷ ثبت شده است. همچنین مرادیان ادامه کار تحقیقاتی خود را معطوف به تولید در مقیاس نیمه‌صنعتی و صنعتی دانست. یکی از نتایج اخیر این کار تحقیقاتی که توسط دکتر سیامک مرادیان و با همکاری مریم عطایی فرد از دانشگاه صنعتی امیرکبیر و قطب علمی رنگ صورت گرفته، در مجله The Textile Institute منتشر شده است.

به ذکر است که مهلت ثبت نام تا دهم مهر ماه می‌باشد و ثبت نام در قائم‌شهر، جاده نظامی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قائم‌شهر انجام می‌شود.

### سه‌م نیم درصدی ایران از تجارت جهانی / برنامه توسعه صادرات با کمبود بودجه مواجه است



معاون کل سازمان توسعه تجارت با ابراز خوش بینی نسبت به آینده تجارت غیر نفتی کشور گفت: هم‌اکنون سهم ایران از تجارت جهانی بین ۰.۵ تا ۰.۶ درصد بوده که این رقم باید طی یک برنامه زمان بندی شده به یک درصد برسد.

به گزارش ایسنا، کیومرث فتح الله

کرمانشاهی با اشاره به این که هم‌اکنون حجم تجارت جهانی بالغ بر ۳۶ هزار میلیارد دلار در سال می‌شود گفت: سهم ایران از این حجم تجارت هنوز کمتر از یک درصد بوده که باید تلاش شود با افزایش صادرات غیر نفتی و افزایش واردات مواد اولیه تولید حجم تجارت خارجی کشور افزایش یابد.

او با بیان این که نباید با مقررات یک شبه جلوی صادرات را گرفت گفت: با اقدامات انجام شده و همچنین بهبود شرایط کشور می‌توان انتظار داشت که تا پایان امسال قریب به اتفاق تمام محدودیت‌ها و ممنوعیت‌های صادراتی لغو شوند.

کرمانشاهی با بیان این که اولویت فعلی اختصاص ارز به واردات مواد اولیه مورد نیاز تولید است گفت: امیدواریم هر چه زودتر کارگروه توسعه صادرات غیر نفتی در ریاست جمهوری مجدداً فعال شود ما همچنین حدود ۳۰ برنامه برای توسعه صادرات غیر نفتی داریم اما به دلیل کمبود بودجه اجرای این برنامه‌ها به مشکل خورده است.

معاون کل سازمان توسعه تجارت با بیان این که بیش از ۳۰ دستگاه دولتی در زمینه کمک به توسعه صادرات غیر نفتی مسوول هستند گفت: با توجه به قرار گرفتن افراد کارآمد در راس دیپلماسی خارجی کشور می‌توان انتظار داشت در آینده نزدیک روابط ایران با کشورهای دیگر بهبود یافته و تحریم‌ها به تدریج برطرف شوند هم‌زمان با این وضعیت باید حجم تجارت خارجی کشور نیز افزایش یابد.

وی در پاسخ به این سوال که لغو ممنوعیت صادرات برخی محصولات پتروشیمی به کجا رسید گفت: امیدواریم یک بار برای همیشه نیاز سالانه کشور به محصولات پتروشیمی مشخص شود تا شرکت‌های پتروشیمی بتوانند برای صادرات مابقی محصولات خود برنامه‌ریزی کنند.

### موفقیت محققان کشور در تولید الیاف پلی پروپیلن با قابلیت رنگ‌رزی

محققان دانشگاه صنعتی امیرکبیر و شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی در یک طرح صنعتی با استفاده از نانوذرات خاک رس موفق به تولید الیاف پلی پروپیلن با قابلیت رنگ‌رزی شدند.

به گزارش سرویس فناوری ایسنا، علیرغم خواص منحصر بفرد الیاف پلی پروپیلن، وجود برخی از معایب در این لیف که عمدتاً ریشه در ساختار پلی پروپیلن دارد، موجب شده است تا امکان

### موفقیت متخصصان ایرانی در تولید دستکش جراحی قاب



متخصصان ایرانی موفق به تولید دستکش جراحی «وت دان» (WET DON) با قابلیت استفاده با دست‌های خیس شدند. به گزارش ایسنا، اصغر فرج زاده اهری، مجری طرح تولید در حاشیه سی و هشتمین کنگره میان دوره ای جامعه جراحان شاخه آذربایجان غربی که با حضور

جراحان سراسر کشور در ارومیه برگزار شد با اعلام این خبر گفت: از آنجایی که یکی از نیازهای جراحان حین کار استفاده از دستکشی بود که در شرایط تعریق دست یا پس از شستشو، بدون نیاز به خشک کردن قابل پوشیدن باشد با بررسی‌های پژوهشی و اجرایی خود به تازگی موفق به تولید دستکش «WET DON» شدیم.

وی با بیان اینکه تعویض سریع دستکش در برخی جراحی‌ها بسیار حیاتی است و بسیاری اوقات، پزشک دست شسته و مجبور به صرف مدت زمانی برای خشک کردن دستپایش است، افزود: این عوامل موجب شد تا به فکر تولید محصولی نوین باشیم از این رو با همکاری یکی از بزرگترین کارخانه‌های تولید دستکش جراحی مالزی موفق به تولید دستکشی شدیم که با دست مرطوب نیز قابل پوشیدن است.

فرج زاده اهری گفت: این دستکش علاوه بر این که عاری از پودر است و تمام مزایای یک دستکش خوب را دارد، برای پوشیدن آن احتیاج به هیچ تمهیداتی ندارد و در هر زمان با هر میزان رطوبت دست، قابل استفاده است.

وی افزود: دستکش حریر ایران با تولید سالانه ۶۰ میلیون جفت دستکش جراحی و ۲۰۰ میلیون عدد دستکش معاینه از نوع لاتکس و نیتریل به عنوان تنها تولید کننده دستکش نیتریل در کشور محسوب می‌شود و در صورت حمایت‌های داخلی و کاهش واردات قادر خواهد بود تا صد درصد نیاز داخلی را نیز ظرف مدت کوتاه تامین و برای دو هزار نفر اشتغال ایجاد کند.

فرج زاده اهری با تأکید بر اینکه محصولات مختلف با دارا بودن نشان و تأییدیه استاندارد ملی ایران انواع گواهی‌نامه‌های بین‌المللی از جمله ISO 9001 / ISO 10002 / ISO 13485 و به ویژه CE اروپا هم‌اکنون به کشورهای روسیه، اکراین، ترکیه، آذربایجان، امارات متحده عربی، عراق، افغانستان و... صادر می‌شود، افزود: لاتکس طبیعی، وینیل و نیتریل هر کدام می‌توانند تشکیل دهنده دستکش‌های معاینه باشد. تنها مزیت استفاده از ماده PVC در دستکش‌های نوع وینیل، ارزان بودن قیمت آن است و هیچ برتری به لاتکس و نیتریل ندارد.

وی گفت: از آنجایی که ماده نیتریل کاملاً سنتتیک است و هیچ حساسیت، بو و عوارضی را برای پوست دست به همراه ندارد، برای مصرف بیشتر توصیه می‌شود.

وی با بیان اینکه لاتکس طبیعی به خاطر دوام و کشش خوب، مناسب است اما متأسفانه تعداد زیادی از مصرف‌کنندگان به طور طبیعی به این ماده آلرژی دارند که الزاماً باید از دستکش نیتریل استفاده کنند، افزود: دستکش جراحی برای کارهای ظریف جراحی باید از خاصیت کشسانی و الاستیسیته خوبی برخوردار و قالب دست پزشک شده تا اجازه سهولت کار بدهد، از اینرو نمی‌تواند از جنس نیتریل باشد.

فرج زاده اهری گفت: ۹۹ درصد مصرف دستکش جراحی در جهان از لاتکس است ولی آن دسته از جراحانی که به دستکش لاتکس حساسیت داشته باشند بهتر است از دستکش با ماده اولیه «نئوپرین» استفاده کنند که یک لاتکس طبیعی خیلی خالص و بدون عوارض است.

مدیرعامل شرکت تولیدکننده این دستکش‌ها گفت: در کشورمان و اکثر کشورهای جهان از ماده اولیه ایزوپرین برای تولید ۹۹ درصد دستکش‌ها استفاده می‌شود و در موارد خاص برای تولید دستکش ضد حساسیت جراحی از ماده نئوپرین استفاده می‌شود که سه برابر گران‌تر است.

وی گفت: از آنجایی که مصرف‌کننده (کادر پزشکی و درمانی) در اکثر مراکز درمانی کشور در خرید دخالت ندارد و واحد تدارکات این اقدام را انجام می‌دهد، قیمت پایین، اولویت خرید داشته و بر همین اساس بسیاری از اوقات از دستکش‌های نامرغوب تولید کشورهای چین و مالزی که در شرایط به مراتب ضعیف‌تر از ایران تولید می‌شود، خریداری می‌کنند.

این تولیدکننده نمونه کشور گفت: هم‌اکنون قادر به تولید و رفع بالغ بر ۶۰ درصد نیاز دستکش‌های جراحی کشور هستیم و حتی از نظر کیفی تاکنون یک مورد هم گزارش عیب و نقص یا حساسیت واصل نشده است.

به گفته فرج زاده اهری، متخصصان کارخانه برای حساسیت‌زدایی تلاش فراوانی می‌کنند به این صورت که برای از بین بردن پروتئین‌های عامل حساسیت در دستکش، ساعتها آن را شستشو می‌دهند که این کار بسیار هزینه‌بر بوده و پس از این اقدام به دلیل نازک بودن دستکش، فعالیت خشک کردن آن نیز بسیار دشوار و انرژی‌بر است.

وی افزود: فرایند مذکور همان چیزی است که در ایران انجام می‌شود و در کشورهایی مثل مالزی و چین به خاطر گران بودن پروسه انجام نمی‌شود از این رو قیمت تمام شده پایین آمده و بازار داخل را در اختیار می‌گیرد، کیفیت را فدای قیمت نکرده‌ایم اما دستکش‌های وارداتی هیچ متولی ندارد و در صورت بروز هرگونه مشکل، تولیدکننده‌ای وجود ندارد که پاسخگو باشد و حداکثر واردکننده مربوطه در دفعات بعدی از منابع دیگر و جدید خرید می‌نماید.

فرج زاده اهری گفت: این که دستکش جراحی تولید داخل را در کنار نمونه چینی قرار داده و به خاطر ارزان بودن از نوع چینی خریداری شود، اقدامی غیر منصفانه است و باید تجدیدنظر شود.

وی تصریح کرد: بعد از مطالعات فراوان مشخص شد وجود پودر در دستکش‌های جراحی یکی از دلایل ایجاد حساسیت در مصرف‌کنندگان است. بخشی از این حساسیت مربوط به پودری است که برای راحت پوشیدن اضافه می‌شود. اغلب از نشاسته ذرت و در مواردی دستکش‌های وارداتی به دلیل گرانی نشاسته ذرت، از مواد معدنی مثل کربنات کلسیم یا تالک به عنوان پودر استفاده می‌شود.

این پودرها علاوه بر حساسیت در پوست پزشک (جراح) منجر به عفونت‌های ثانویه در بیماران می‌شود که برای نخستین بار در کشور، موفق به تولید انواع دستکش جراحی عاری از پودر (op- perfect. P.F) شدیم.

مجری طرح تولید دستکش نوین جراحی، گفت: با نوعی فناوری در تولید، شرایطی فراهم کردیم تا حالت چسبندگی دستکش حین پوشیدن کاهش یافته همچنین با اقدامی دیگر در داخل دستکش آن را به گونه‌ای عمل آوری می‌کنیم که وارد کردن دست به داخل دستکش آسان شود.

وی در پایان گفت: اگر بخش سلامت کشور با مصرف خود بتواند ما را حمایت کند در مدت کوتاهی به نقطه‌ای می‌رسیم که صد درصد نیاز داخل به انواع دستکش‌های جراحی و معاینه را برطرف می‌کنیم؛ ما قادر خواهیم بود تا ظرفیت تولید را به پنج برابر میزان امروز ارتقاء دهیم. تنها خواسته ما نظارت بیشتر و دقیق بر واردات همچنین جلوگیری از قاچاق است که شرایط را برای افزایش مصرف از تولیدات داخلی بالا خواهد برد. وزارت بهداشت به خصوص اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت بهداشت، همچنین ستاد مبارزه با قاچاق کالا می‌توانند کمک فراوانی در این خصوص قائل شوند.